



ARDEX EB2

Cemento rápido para recrecidos

Para la realización de recrecidos y morteros in situ

Uso en interiores y exteriores

Rápido fraguado

Rápida resistencia inicial

A base de cemento rápido de Witten 32,5 R-SF
(Certificación DIT nº A-3.12-1206)

Empresa certificada según
ISO 9001:2000 por LRQA



Registro nº E202150



ARDEX CEMENTO, S.A.

Pol. Ind. Pla de Llerona - C/. Holanda, 18
Tel. 93 846 62 52 - Fax 93 846 74 38
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona)
Internet: <http://www.ardex.es> - E-mail: ardex@ardex.es

ARDEX EB2

Cemento rápido para recrecidos

Campo de aplicación:

Realización de recrecidos. Reparación de hormigón y morteros. Utilización sobre suelos degradados y sustitución de soleras en mal estado.

Las aplicaciones son válidas, según lo establecido en las normas DIN 18353 (trabajos en capas protectoras) y la DIN 18560 (Capas protectoras en la construcción).

El Cemento ARDEX EB2 cumple las resistencias de los tipos PZ 35 F para la colocación rápida de baldosas en muros y suelos y para la realización de losas de hormigón.

Para trabajos en interiores y exteriores.

Utilización:

Para obtener morteros con el Cemento ARDEX EB2, mezclar el mortero en la amasadora destinada a tal fin.

Mortero 1:5 · Proporción de mezcla (en peso)

50 kg. de ARDEX EB2 = 2 sacos
250 kg. de arena de 0 a 8 mm = 38 paladas aprox.
25 litros de agua aprox. dependiendo de la humedad de la arena.

Mortero 1:4 · Proporción de mezcla (en peso)

50 kg. de ARDEX EB2 = 2 sacos
200 kg. de arena de 0 a 8 mm = 30 paladas aprox.
22 litros de agua aprox. dependiendo de la humedad de la arena.

Mortero 1:3 · Proporción de mezcla (en peso)

50 kg. de ARDEX EB2 = 2 sacos
150 kg. de arena 0 a 8 mm = 22-23 paladas aprox.
19 litros de agua aprox. dependiendo de la humedad de la arena.

Evitar el exceso de agua. Vigilar que la consistencia esté entre seca y plástica.

No utilizar aditivos.

No mezclar con otros tipos de cemento.

El tiempo de trabajabilidad es de 45 minutos a una temperatura de 20°C. Una mayor temperatura acorta el tiempo de utilización y contrariamente un descenso de temperatura por debajo de 20°C aumentará el tiempo de trabajabilidad.

No aplicar con temperaturas inferiores a 5°C.

Las operaciones de amasado, aplicación e igualación del mortero se harán de forma sucesiva.

Las juntas de dilatación o estructurales que hubieran en el soporte serán respetadas. Para la mejora de adherencia sobre soportes deteriorados aplicaremos una mezcla de cemento de ARDEX EB2 conjuntamente con arena de 0-4 mm. y mezclar con nuestro producto ARDEX E100 resina acrílica en dispersión en la relación de 1:1 partes de resina-cemento-arena-agua.

Esta mezcla será aplicada con bastante grosor sobre el soporte deteriorado y estando todavía fresca dicha mezcla, se procederá a la colocación del mortero final.

Tapando el mortero con plástico tras su aplicación, se mejora su resistencia final.

Si se pretende un acabado de alta resistencia al desgaste se procederá a la mezcla del cemento ARDEX EB2 (1 vol.) : Cuarzo-Carburundum, etc. (2 vol.).

Colocación de revestimientos:

Las soleras realizadas con el cemento ARDEX EB2 son transitables a partir de las 3 horas y pueden soportar cargas importantes al siguiente día.

Se podrá colocar encima de dicho mortero un revestimiento a partir de que tenga un 2% de humedad.

Precauciones:

Contiene cemento irritante para los ojos y las manos. Evite el contacto. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua de forma abundante y consultar a un médico. Lleve guantes de protección adecuados.

Después de fraguado y seco, es un producto con neutralidad, tanto fisiológica como ecológica.

GISCODE ZP1 = Producto a base de cemento pobre en cromato.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Proporción de mezcla: Depende del tipo de mortero, oscilando entre 150 a 250 kg. de arena por 50 kg. de cemento ARDEX EB2 y de 19 a 25 litros de agua en razón de diferentes dosificaciones en arena y la humedad de la misma.

Densidad: Aprox. 1,1 kg./litro

Densidad del mortero en fresco: Aprox. 2,2 kg./litro

Rendimiento: Proporción de mezcla 1:5 partes en peso aprox. 3,4 kg. de polvo por m² y cm. de grosor.

Proporción de mezcla 1:4 partes en peso aprox. 4 kg. de polvo por m² y cm. de grosor.

Proporción de mezcla 1:3 partes en peso aprox. 5 kg. de polvo por m² y cm. de grosor.

Tiempo de trabajabilidad (a 20°C): 45 minutos.

Transitabilidad (a 20°C): Aprox. 3 horas.

Resistencia a la compresión (N/mm ²):	Proporción mezcla	1:5	1:4	1:3
Tras 4 horas		6,0	7,0	10,0
Tras 1 día		13,0	17,0	30,0
Tras 7 días		30,0	40,0	52,0
Tras 28 días		35,0	45,0	55,0

Resistencia a la flexotracción (N/mm ²):	Tras 4 horas	Tras 1 día	Tras 7 días	Tras 28 días
	2,0	4,0	5,0	6,0
	2,0	5,0	6,0	7,0
	2,0	6,0	7,0	8,0

Desgaste por abrasión según Böhme después de extender la mezcla seca en substancia dura:

Proporción mezcla	1:5	1:4	1:3
cm ³ /50 cm ² aprox.	—	11,0	9,0

Corrosión: ARDEX EB2 no contiene elementos que favorezcan la corrosión del acero. Permite la colocación de suelos radiantes.

Envases: 25 kg. peso neto.

Almacenamiento: Aprox. 12 meses en lugares frescos y en su envase original cerrado.

Dadas las características del cemento ARDEX EB2 también se pueden formular hormigones de altas prestaciones y resistencias en horas y a los 28 días.

Ardez se hace responsable de la calidad de sus productos.

Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas. Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Enero de 2005.