



ARDEX PRIMER E

Resina Epoxi Multifuncional Sin Disolventes

Imprimación multifuncional.

Buena adherencia sobre una gran cantidad de distintos soportes.

Para usarse con las pinturas epoxi y de poliuretano de ARDEX.

Arenada a saturación, sirve de imprimación para los productos cementosos ARDEX.

Sin disolventes.

Empresa certificada según
ISO 9001:2008 por LRQA



Registro SGI 32020150



ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Plà de Llerona - C/ Holanda, 18

08520 - Les Franqueses del V. (Barcelona)

T. 938466282 F. 938467438

www.ardex.es - ardex@ardex.es

ARDEX PRIMER E

Resina Epoxi Multifuncional Sin Disolventes

Descripción

ARDEX PRIMER E es una resina epoxi multifuncional bicomponente sin disolventes para usarse como imprimación con las pinturas epoxi y de poliuretano ARDEX.

Arenada a saturación, sirve de imprimación para los productos cementosos ARDEX.

Allí donde existan superficies muy porosas más de una capa de ARDEX PRIMER E puede ser necesaria para asegurar el correcto sellado de las mismas y la suficiente eficacia de unión.

Preparación del soporte

El soporte debe ser duro, sólido y libre de polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión al soporte.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que están contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Reparaciones de grietas, agujeros, etc. se llevarán a cabo antes de la aplicación del ARDEX PRIMER E usando para ello los productos ARDEX de la gama de reparación.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente.

Mezclado

Los componentes individuales de ARDEX PRIMER E deben agitarse antes de mezclarlos.

El agente endurecedor (componente B) se añade a la resina (componente A) y se agitan con varilla de espiral a velocidad lenta hasta obtener una consistencia uniforme. Es muy importante que los componentes de la resina queden bien mezclados (esto se consigue agitando por espacio de al menos 3 minutos). Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

Una vez mezclado ARDEX PRIMER E generará gran cantidad de calor si se deja en el envase de mezcla provocando una disminución brusca del pot-life.

Aplicación

Una vez mezclado el ARDEX PRIMER E debe esparcirse por el suelo sin dilación usando una brocha o rodillo de pelo corto/medio.

Pueden ser necesarias una o más capas de ARDEX PRIMER E para asegurar una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie (mínimo 6 horas). Debe preverse ventilación para la zona imprimada.

Si los productos a aplicar sobre ARDEX PRIMER E necesitan un mayor agarre mecánico, sobre la capa todavía húmeda de ARDEX PRIMER E se arena a saturación con árido de cuarzo de aprox. 0,6mm. Al día siguiente la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

Limitaciones:

Estos productos no pueden aplicarse a temperaturas inferiores a 10°C ni superiores a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Si se supera el pot-life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Limpieza de herramientas

ARDEX PRIMER E puede limpiarse de las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso usando un disolvente como el

ARDEX RTC disolvente de limpieza. En caso de que el producto se endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos

Los vertidos de cualquiera de los productos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento

El plazo útil de almacenamiento del ARDEX PRIMER E es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones

ARDEX PRIMER E no debe estar en contacto con los ojos o la piel ni debe ser ingerido.

El endurecedor contiene isoforón diamina y alcohol Bencílico y la resina epoxi que contiene bisfenol Aepicloridrina(PM<700), puede irritar los ojos y la piel y puede causar sensibilización por contacto. Se consideran dañinas en contacto con la piel, los ojos o si son ingeridas. Durante la mezcla o la aplicación se deberían tener en cuenta las siguientes precauciones: asegurar una adecuada ventilación y evitar el contacto del material con los ojos, las fosas nasales, boca o piel. Evitar el contacto con las manos, protegiéndolas con guantes y con crema protectora si fuera necesario. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua y consultar con el médico. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón (no usar disolventes). Evitar un contacto prolongado con la piel, especialmente aquellos que tengan reacciones alérgicas a los materiales epoxídicos. Usar siempre guantes y protección ocular, si es necesario. Cuidar la higiene personal después del trabajo, o en interrupciones del mismo, lavando siempre las manos. Tenga cuidado al sacarse los guantes, de no contaminar el interior de los mismos. Cuando se trabaje en zonas confinadas úsese el equipo de respiración adecuado.

En caso de producirse la ingestión accidental del producto, búsquese atención médica inmediata, no induzca el vómito.

En caso de accidente, consultar al médico. Para más información consultar la ficha de seguridad.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Líquido viscoso
Densidad:	Aprox. 1.05 g/cm ³
PotLife (25°C):	Aprox. 40 min
Tiempo entre capas:	Min. 8 horas; Máx: 24 horas
Tráfico ligero:	48 horas
Curado total:	7 días
Aplicación:	Labio de goma, rodillo de pelo medio/corto
Consumo:	200-300 gr/m ² (por capa)
Relación de mezcla	2 A : 1 B
Envase:	Packs de 7/20 Kg A+B

Ardez se hace responsable de la calidad de sus productos.

Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Marzo 2013.