

# Multitek Primer MT

Resina de imprimación bi-componente en base fosfato para soportes de metal.



**• campo de aplicación**

Imprimación de soportes de metal, como preparación a revestimientos de membranas líquidas como DenePur 200 o acabados de pintura epoxídica como Multitek EPS 100.

**• ventajas**

- Adhesión excelente a superficies metálicas.
- Imprimación muy versátil de fácil uso.
- Curado rápido.
- Aplicable tanto en brocha como en pistola.

**• descripción**

Multitek Primer MT es una imprimación en base fosfatos y epoxy bi-componente. Es adecuada para tratar superficies metálicas antes de la aplicación de membranas. Ambos componentes se presentan en juegos de dos envases con la cantidad a usar ya predeterminada, lo que les convierte en un sistema fácil de usar:

Componente A: resina epoxy.

Componente B: endurecedor de poliamina.

**• aplicación**

**1.Preparación de la superficie**

- Las superficies a tratar deben estar limpias y ser estructuralmente sólidas. Debe eliminarse cualquier material extraño como pintura, defectos superficiales, cemento, aceites y otros contaminantes, como el óxido en el caso del hierro o el acero, que puedan afectar negativamente la adhesión. Esto puede conseguirse con chorros de arena abrasiva a alta presión por vía seca o húmeda, dejando una superficie aproximadamente SA 2<sup>1/2</sup>.
- La superficie sobre la que se aplique Multitek Primer MT debe estar seca.

**2.Mezclado**

- Antes de mezclar, remover cada componente por separado.
- Mezclar el juego entero o cantidades cuidadosamente medidas con ayuda de los vasos de medida. La proporción entre componentes es 1:1 en volumen.
- Remover en un mezclador eléctrico de bajas revoluciones (menos de 300 rpm) durante unos 3 minutos, hasta obtener una mezcla homogénea.
- Las temperaturas de mezclado deben estar entre los 10°C y los 20°C. Temperaturas más altas reducen considerablemente la vida de la mezcla.

**3.Aplicación**

- No aplicar sin procurar una ventilación adecuada.

- Aplicar Multitek Primer MT sobre superficies secas con rodillo, brocha o equipo de proyección sin aire. Aplicar metódicamente para cubrir toda la superficie. Cuando se proyecte se recomienda pasar el rodillo sobre la primera capa aplicada para asegurar una cobertura completa y uniforme.
- Consumo de diseño: 120 g/m<sup>2</sup>.
- No aplicar si la temperatura ambiente es menor de 5°C o se espera que baje de este valor tras su aplicación.
- Respetar los tiempos de espera máximos recomendados a la aplicación de la imprimación tras la preparación de la superficie:
  - 1 hora con humedad relativa ambiental del 90%.
  - 2 horas con humedad relativa ambiental del 85%.
  - 4 horas con humedad relativa ambiental del 80%.
  - 10 horas con humedad relativa ambiental del 70%.
  - 24 horas con humedad relativa ambiental del 60%.
  - Ilimitado con humedad relativa ambiental del 40%.

#### **4. Curado**

##### **Tiempos de curado a 20°C**

Superficie libre de polvo: de 1h a 2 h.

Superficie seca al tacto: 4 h.

Repintable en 12 h.

La temperatura mínima de curado es de 5°C.

#### **5. Limpieza y manutención**

- El equipo de mezclado y de aplicación debe limpiarse con Multitek Solvent. Eliminar el material endurecido por medios mecánicos.

#### **• datos técnicos y propiedades**

Propiedad	Valor
<b>Componente A</b>	
Densidad	1,42 kg /dm <sup>3</sup>
Contenido en sólidos	75%
<b>Componente B</b>	
Densidad	1,37 kg /dm <sup>3</sup>
Contenido en sólidos	71%
<b>Mezcla</b>	
Densidad	1,30 kg /dm <sup>3</sup>
Contenido en sólidos	73%
Vida de la mezcla (100 g)	8 h
Viscosidad	100 – 300 mPas

(\*) Valores típicos – todas las pruebas se han ejecutado bajo una temperatura condicionada de 21°C

#### **• apariencia**

Componente A: líquido viscoso de color beige.

Componente B: líquido viscoso de color marrónáceo.

La imprimación se cura formando una película beige.

#### **• cantidad a aplicar**

Tiene que estimarse por el proyectista o el aplicador, ya que depende de la superficie a tratar. El consumo de diseño es de 150 g/m<sup>2</sup>.

#### **• presentación**

Multitek Primer MT se vende en juegos de 5 kg.

Componente A (peso neto): 2,5 kg.

Componente B (peso neto): 2,5 kg.

#### **• almacenaje**

Multitek Primer MT debe almacenarse a cubierto, sin que tenga contacto con el suelo en un sitio seco. Proteja el material de la humedad y las heladas. Evite las fuentes de ignición y calor, las chispas, la luz directa del sol y las sustancias oxidantes.

Rote el producto almacenado de manera que no supere la fecha de caducidad (12 meses).

• **seguridad y salud**

Multitek Primer MT es un producto en base epoxy y su contacto puede irritar la piel y las membranas mucosas. Llevar siempre guantes, gafas de protección, monos de seguridad y mascarilla durante el uso del producto. Evitar respirar los vapores que se puedan desprender de su aplicación. No aplicar el producto sin la ventilación adecuada.

Tratar inmediatamente las salpicaduras a la piel y a los ojos con agua limpia. Consultar a un médico si la irritación persiste.

La información de seguridad al completo se encuentra en la ficha de seguridad.

Todos los datos expresados en esta ficha técnica han sido evaluados en nuestros laboratorios y son valores medios. En la práctica, la temperatura, humedad y capacidad de absorción de los soportes pueden variar dichos valores. Asimismo, estos datos pueden estar sometidos a variación sin previo aviso. Para condiciones especiales rogamos contacten con nuestro Departamento Técnico. • [www.deneef.com](http://www.deneef.com).  
De Neef Conchem • 11-07-2011-01.

 **de neef® technologies**

Atención al cliente  
+34 (0)902 14 28 14

P.I. El Pedregar • C/ Progrés s/n, nau 9  
08160 Montmeló • Barcelona • ESPAÑA  
Tel.: +34 (0)93 544 45 54  
Fax: +34 (0)93 572 39 29  
Email: [info@deneefspain.com](mailto:info@deneefspain.com)  
[www.deneef.com](http://www.deneef.com)