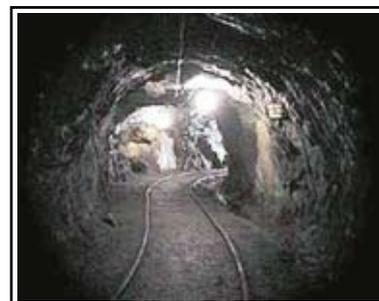
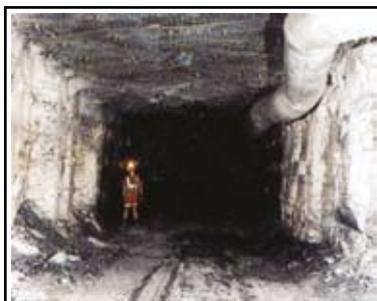


# RockStab

Sistema de inyección de poliuretano bi-componente (pre-catalizado) de espuma rígida, sin ftalato, para inyecciones estructurales que requieren una resistencia a compresión alta.



**• campo de aplicación**

- Consolidación de roca.
- Inyección de anclajes con resina.
- Fijación de pernos en roca.
- Llenado de grandes cavidades/grietas/fisuras.

**• ventajas**

- Resinas sin ftalatos, acordes con REACH.
- Sin disolventes.
- Elección de diferentes índices de expansión y resistencias a compresión.
- Fácil uso: Fácil proporción de mezcla: 1/1 (una tolerancia del 5% es aceptable).
- Los tiempos de reacción y curado pueden ser controlados fácilmente mediante el uso de un catalizador opcional.

**• descripción**

Rockstab son resinas de inyección bi-componentes, sin ftalatos, con una alta resistencia a compresión cuando curan. Al inyectarse mediante un cabezal de inyección especial con mezclador estático las resinas curan formando una espuma dura, una espuma muy dura, o un plástico, dependiendo del tipo de Rockstab usado. Pueden obtenerse tiempos de reacción más rápidos usando el acelerador (opcional).

Rockstab se suministra en juegos de 2 componentes:

- Componente A : mezcla de polioles.
- Componente B : isocianato.
- Proporción de mezcla: 1/1 en volumen.

**• aplicación**

**1. Equipo**

- Las resinas Rockstab se inyectan mediante la bomba de inyección IP 2C-PUR, equipada con un cabezal de mezclado con canal de limpieza de Washing Agent Eco por separado.
- Durante la inyección el cabezal de mezclado se limpia con Washing Agent Eco después de cada etapa de inyección debido a la alta velocidad de reacción del producto.
- Las resinas Rockstab se inyectan mediante inyector inflables o inyector de gran caudal con conexión de rosca en el extremo para permitir la instalación de un mezclador estático a continuación del inyector.
- El mezclador estático debe tener un mínimo de 24 elementos.

## 2. Inyección

- Al usar Rockstab hay que limpiar el cabezal de mezclado con Washing Agent Eco. Asegurarse de que siempre haya suficiente Washing Agent Eco para limpiar el cabezal entre cada etapa de inyección.
- Colocar la manguera de succión marcada con amarillo en un cubo con Washing Agent Eco. Comprobar que el funcionamiento sea correcto limpiando el cabezal hasta que salga Washing Agent Eco limpio.
- Colocar las mangueras de succión en cada componente, asegurándose de que los envases de los componentes A y B estén separados. No intercambiar nunca las mangueras ni los envases.
- Las mangueras de la bomba de inyección están marcadas:  
Azul : Componente A.  
Rojo : Componente B.
- Cebiar la bomba con ambos componentes y limpiarla en el envase de residuos hasta que salga líquido limpio de las mangueras.
- Comprobar que la proporción de mezcla es 1/1 bombeando cada componente por separado en un cubo y comparar los volúmenes bombeados.
- Montar el cabezal de inyección en las mangueras.
- Conectar el cabezal de inyección con el inyector.
- Abrir las válvulas del producto y empezar la inyección.
- Inyectar hasta que la vía de agua se cierre o inyectar la cantidad de resina prevista.
- Cerrar las válvulas del producto y desconectar el cabezal de inyección del inyector.
- Abrir la válvula de limpieza para limpiar. Si la bomba no funciona, cerrar la válvula de limpieza y cambiar el mezclador estático. Bombear el líquido de limpieza en un envase para residuos.
- Conectar con el inyector siguiente y repetir el procedimiento de inyección.

## 3. Inyectores

- Pueden usarse inyectores mecánicos e hinchables. Su tamaño y longitud viene determinado por la aplicación.

### • datos técnicos y propiedades

Tipo	RockStab 1.2	RockStab 1.3	RockStab 1.4	Norma
Viscosidad (a 25°C) • Component A • Component B	Aprox. 80 mPas Aprox. 200 mPas	Aprox. 330 mPas Aprox. 200 mPas	Aprox. 350 mPas Aprox. 200 mPas	EN ISO 3219
Densidad (a 25°C) • Componente A • Componente B	Aprox. 1 kg/dm <sup>3</sup> Aprox. 1,23 kg/dm <sup>3</sup>	Aprox. 1 kg/dm <sup>3</sup> Aprox. 1,23 kg/dm <sup>3</sup>	Aprox. 1 kg/dm <sup>3</sup> Aprox. 1,23 kg/dm <sup>3</sup>	EN ISO 2811
Proporción de mezcla • Component A • Component B	1 1	1 1	1 1	
Cambio físico • Índice de expansión • Aspecto	15 - 20 V Espuma dura	3 V Espuma muy dura	0 V Plástico muy duro	
Tiempos de reacción (a 25°C) • Empezar • Tiempo de gelificación • Curado	Aprox. 1 min Aprox. 3 min Aprox. 60 min	Aprox. 1 min Aprox. 5 min Aprox. 60 min	Aprox. 1 min Aprox. 5 min Aprox. 60 min	
<b>Compuesto curado</b>				
Resistencia a compresión	Aprox. 15 N/mm <sup>2</sup>	Aprox. 30 N/mm <sup>2</sup>	Aprox. 60 N/mm <sup>2</sup>	EN 12190

### • apariencia

Componente A: líquido amarillo pálido, transparente.

Componente B: líquido marrón oscuro.

Acelerador : líquido rosa transparente.

<b>• cantidad a aplicar</b>	El consumo tiene que ser estimado por el ingeniero o el operario, dependiendo del ancho y la profundidad de la cavidad a rellenar y del índice de expansión de la resina.
<b>• presentación</b>	<p><b><u>Juegos de 50 o 400 litros</u></b></p> <p><b><i>Resina</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Garrafa de plástico de 25 litros = 25 kg aprox.</li> <li>• Bidón de metal de 200 litros = 200 kg aprox.</li> </ul> <p><b><i>Endurecedor</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bote de metal de 25 litros = 30,50 kg aprox.</li> <li>• Bidón de metal de 200 litros = 245 kg aprox.</li> </ul> <p><b><i>1 palé Rockstab</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 12 garrafas de plástico de componente A.</li> <li>• 12 bidones de metal de componente B.</li> </ul> <p><b><i>O</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 bidones de metal de 200 litros de componente A.</li> <li>• 2 bidones de metal de 200 litros de componente B.</li> </ul>
<b>• almacenaje</b>	Rockstab es sensible a la humedad y debe almacenarse en su recipiente original, en un sitio seco. Manténgase entre 5°C y 30°C. Una vez abierto, úsese lo más rápido posible ya que la vida del material se reduce considerablemente. Rote el producto almacenado de manera que no supere la fecha de caducidad, fijada en 12 meses para ambos componentes a 20°C.
<b>• accesorios</b>	<p><b><u>A pedir por separado</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bomba de inyección bi-componente neumática IP 2C-PUR.</li> <li>• Washing Agent Eco.</li> <li>• Inyectores y conectores.</li> </ul> <p>(Ver sus respectivas fichas técnicas)</p>
<b>• seguridad y salud</b>	<p>El componente A del Rockstab no está clasificado.</p> <p>El componente B del Rockstab está clasificado como nocivo.</p> <p>Todas las personas en contacto con los materiales deben llevar guantes y ropas de protección adecuadas. Tratar inmediatamente las salpicaduras con agua limpia y abundante.</p> <p>La información de seguridad al completo se encuentra en la ficha de seguridad.</p>

Todos los datos expresados en esta ficha técnica han sido evaluados en nuestros laboratorios y son valores medios. En la práctica, la temperatura, humedad y capacidad de absorción de los soportes pueden variar dichos valores. Asimismo, estos datos pueden estar sometidos a variación sin previo aviso. Para condiciones especiales rogamos contacten con nuestro Departamento Técnico. • [www.deneef.eu](http://www.deneef.eu)  
© De Neef • 11-10-2011-01.

 **de neef® technologies**

Atención al cliente  
+34 (0)902 14 28 14

P.I. El Pedregar • C/ Progrés s/n, nau 9  
08160 Montmeló • Barcelona • ESPAÑA  
Tel.: +34 (0)93 544 45 54  
Fax: +34 (0)93 572 39 29  
Email: [info@deneefspain.com](mailto:info@deneefspain.com)  
[www.deneef.com](http://www.deneef.com)