

Elastopack 501

Poliuretano bi-componente, hidrofóbico y flexible para relleno de juntas para aplicaciones secas en interior.



• campo de aplicación

- Relleno de juntas horizontales.
- Relleno de juntas verticales con encofrado.
- Llenado de fisuras grandes, secas y no estructurales después de ser cortadas para darles la dimensión de juntas abiertas.
- Elastopack 501 no se recomienda para relleno de juntas de expansión.

• ventajas

- Presentado en juegos pre-dosificados.
- No requiere imprimación.
- Sin disolventes.
- No inflamable.
- Buena flexibilidad.
- Baja viscosidad, penetración rápida y profunda.
- La proporción de mezcla A/B es volumétrica 5/1.
- La junta tiene un acabado gris hormigón.
- Elastopack 501 puede cubrirse con membranas de poliurea, DenePur EM o pinturas acrílicas elásticas.
- Una vez curado, el compuesto tiene una buena resistencia química*.

• descripción

Elastopack 501 es un poliuretano bi-componente y flexible para relleno de juntas y cavidades, que consiste en una resina y un endurecedor, que se vierten en la junta, fisura o cavidad después de mezclados formando una masa homogénea.

Elastopack 501 se presenta en juegos pre-dosificados compuestos de:

- Elastopack 501, componente A: Mezcla de polioles.
- Elastopack 501, componente B: Endurecedor de poliamina.
- Proporción de mezcla A/B: 5/1 volumétrico.

• aplicación

1. Preparación de la superficie

- Para mejorar la adhesión de la resina a la superficie, la superficie de la junta, fisura o cavidad tiene que ser sólida, estar seca y libre de polvo, lechada y grasa.
- Las bajas temperaturas reducen considerablemente la viscosidad de los productos. Para minimizar este efecto, guardar el producto en una habitación calefactada durante un mínimo de 24 horas antes de su uso.
- Las fisuras alargadas tienen que cortarse con discos de diamante para obtener una junta abierta con los lados paralelos.

2. Preparación de la resina

- Mezclar minuciosamente el componente A en su envase durante 2 minutos.
- Añadir todo el contenido del componente B (envase de metal) en el envase de plástico del componente A. Mezclar minuciosamente con un mezclador a una velocidad moderada (500 rpm). Puede cortarse el pico del envase de metal del componente B para permitir un vaciado más rápido en el componente A. Pueden prepararse cantidades más pequeñas usando la proporción volumétrica de 5/1.
- No mezclar más material del que vaya a utilizarse durante la vida de la mezcla.

3. Aplicación

- Elastopack 501 se vierte directamente en la junta abierta, fisura abierta o cavidad.
- Llenar hasta la superficie sin que rebase.
- Todas las bombas y el equipo deben limpiarse inmediatamente después del uso con Washing Agent Eco o disolvente MEK.

• datos técnicos y propiedades

Propiedad	Valor	
	A	B
Componente	A	B
Contenido en sólidos	100%	100%
Viscosidad a 25°C	Aprox 600 mPas	Aprox 190 mPas
Densidad	1,02 kg/dm ³	1,15 kg/dm ³
Punto de inflamabilidad	> 140°C	> 100°C
Producto curado		
Elongación a rotura	100%	
Resistencia a tracción	0,9 N/mm ²	
Dureza (Shore A)	> 50	
Vida de la mezcla (100 g a 20°C)	12 minutos	
Curado completo	48 horas	

• apariencia

Componente A : líquido gris.
Componente B : líquido marrón oscuro.

• cantidad a aplicar

El consumo tiene que ser estimado por el ingeniero o el operario, dependiendo del tamaño de las fisuras y las cavidades a inyectar y de la tasa de expansión de la resina. Se pueden llenar 6 m de junta de 2 por 2 cm con un juego de Elastopack 501.

• presentación

Juegos de 2,4 litros = 2,5 kg de peso neto:

- Componente A : bote de plástico de 2 litros = peso neto 2,04 kg.
- Componente B : botella de metal de 0,4 litros = peso neto 0,46 kg.

• almacenaje

Elastopack 501 es sensible a la humedad y debe almacenarse en su recipiente original, en un sitio seco, sin que tenga contacto con el suelo. Manténgase entre 5°C y 30°C. Una vez abierto, úsese lo más rápido posible ya que la vida del material se reduce considerablemente. Rote el producto almacenado de manera que no supere la fecha de caducidad (1 año).

• **seguridad y salud**

El componente A de Elastopack 501 no está clasificado.

El componente B de Elastopack 501 está clasificado como nocivo.

Todas las personas en contacto con los materiales deben llevar guantes y ropas de protección adecuadas. Las salpicaduras deben limpiarse inmediatamente con agua limpia. La información de seguridad al completo se encuentra en la ficha de seguridad.

^(*) Para resistencias químicas, por favor, contacte con nuestro departamento técnico.

Todos los datos expresados en esta ficha técnica han sido evaluados en nuestros laboratorios y son valores medios. En la práctica, la temperatura, humedad y capacidad de absorción de los soportes pueden variar dichos valores. Asimismo, estos datos pueden estar sometidos a variación sin previo aviso. Para condiciones especiales rogamos contacten con nuestro Departamento Técnico. • www.deneef.com.
De Neef Conchem • 26-10-2010-01.

 **de neef® technologies**

Atención al cliente
+34 (0)902 14 28 14

P.I. El Pedregar • C/ Progrés s/n, nau 9
08160 Montmeló • Barcelona • ESPAÑA
Tel.: +34 (0)93 544 45 54
Fax: +34 (0)93 572 39 29
Email: info@deneefspain.com
www.deneef.com