



---

# REP MUR F

## Mortero de reparación estructural tixotrópico reforzado con fibras

---

Relleno de coqueas y fisuras  
Reparación de superficies de hormigón  
Elevadas resistencias mecánicas  
Retracción compensada para evitar la aparición de fisuras.  
Elevada Tixotropía y Trabajabilidad  
Aditivado con inhibidores de corrosión. Adecuado para la conservación o restauración del pasivado (Principio 7, método 7.1 y 7.2 de la UNE-EN 1504-9). "Incremento del recubrimiento con mortero adicional y sustitución del hormigón contaminado o carbonatado".  
Aplicación en capa fina y gruesa  
Su elevada finura y color claro permiten su uso sin aplicación de morteros cosméticos de acabado.  
Reforzado con fibras  
Exento de cloruros

---

Empresa certificada según  
ISO 9001:2008 por LRQA



Registro nº SGI3202150



**ARDEX CEMENTO, S.A.**  
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18  
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38  
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)  
[www.ardex.es](http://www.ardex.es) - [ardex@ardex.es](mailto:ardex@ardex.es)

# REP MUR F

## Mortero de reparación estructural tixotrópico reforzado con fibras

### **Campo de aplicación:**

Relleno de coque y fisuras. Regularización de superficies de hormigón o mortero. Reparación de superficies de hormigón. Llenado de juntas entre secciones de hormigón, elementos prefabricados, etc.

Reparación de piezas constructivas de hormigón. Desconche de pilares. Acabado decorativo de pilares. Reparación de elementos estructurales: vigas de hormigón armado o pretensado bajo cargas estáticas o dinámicas y pilares, entre otros. Realización de pátinas de acabado.

En interiores y exteriores.

### **Propiedades:**

Gran adherencia al soporte. Fragua compensando la retracción, evitando la aparición de fisuras. Elevada resistencia mecánica, tanto a corto como a largo plazo. Contiene inhibidores de la corrosión. Aplicable a mano y por proyección. Buena resistencia a la abrasión. Admite grosores de 0,5 a 70 mm. Su elevada finura y color claro permiten su uso sin aplicación de morteros cosméticos de acabado.

### **Preparación del soporte:**

La superficie del soporte puede estar seco o húmedo pero deberá estar limpia y exenta de polvo, grasa, aceites, óxidos y en general de cualquier elemento extraño que puede falsear la adherencia del material al soporte. Las zonas de hormigón contaminadas o dañadas deben eliminarse hasta encontrar una superficie resistente, las aristas de la reparación se cortarán mecánicamente a unos 5 mm de profundidad como mínimo.

Las armaduras expuestas se limpiarán mecánicamente hasta un grado mínimo de Sa2.

### **Imprimación:**

Se recomienda humedecer abundantemente la superficie (especialmente en climas cálidos) preferiblemente 24 horas, y al menos 2 horas antes, previo a la aplicación del REP MUR F. La superficie debe quedar húmeda y oscurecida pero sin exudación de agua. La adhesión del REP MUR F puede mejorarse (especialmente recomendado en superficies de hormigón con muy poca porosidad) de la siguiente manera:

Uso de una lechada de imprimación compuesta por el propio mortero con una mezcla de agua y ARDEX E100 (proporción de mezcla 1:1). Esta lechada o slurry se aplica mediante el uso de una brocha. Imprimación Epoxi: úsese ADIPOX PLUS (véase su Ficha Técnica) como puente de unión para el REP MUR F. La aplicación del REP MUR F sobre las imprimaciones debe hacerse fresco sobre fresco. No debe permitirse que el puente de unión se seque completamente antes de aplicar.

### **Aplicación:**

Verter 3 3/4 - 4 1/2 litros de agua por cada saco de 25 kg (4 partes de polvo por 1 parte de agua en volumen) en la hormigonera o en el recipiente que se vaya a utilizar.

Verter lentamente el polvo sobre el líquido mientras se agita la mezcla y mantener la agitación hasta obtener una pasta fina y homogénea. Es recomendable realizar la mezcla utilizando medios mecánicos, ya sea hormigonera o agitador. Su alta tixotropía permite agregar una mayor cantidad de agua para obtener la consistencia necesaria para aplicar una pátina de acabado fino.

REP MUR F puede aplicarse a mano, con llana y por proyección. Aplíquese el producto recién mezclado directamente sobre la superficie humedecida o, sobre la imprimación aún fresca.

Se aplica el grosor deseado (0,5 - 70 mm) usando una llana o regle sobre maestras previamente realizadas.

Una capa a cero previa a la aplicación del grosor de material requerido, fresco sobre fresco, mejorará la adhesión y la cohesión final del mortero.

Si se precisa aplicar una segunda capa, ésta debe aplicarse cuando la anterior todavía no

haya endurecido

El afinado del producto usando una esponja humedecida y una llana metálica o un fratás podrá llevarse a cabo cuando el mortero inicia su endurecimiento (en ese momento el mortero presenta un comportamiento plástico).

### **Curado:**

En caso necesario, debe protegerse el mortero fresco de la deshidratación temprana por exceso de calor o de las heladas, mediante los procedimientos habituales (film de polietileno, agentes de curado, arpilleras húmedas,...)

### **Precauciones:**

Contiene cemento, irrita los ojos y la piel. No debe ponerse al alcance de los niños. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, enjuáguese inmediatamente con agua limpia y consultar al médico.

Utilizar los guantes adecuados. Una vez seco no tiene afectaciones fisiológicas ni ecológicas.

**Datos técnicos**

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

<b>Relación de mezcla:</b>	Aprox. 3,75 - 4 1/2 l. de agua: 25 kg. de polvo, equivalente a 1 vol. de agua: 4 vol.de polvo.
<b>Densidad:</b>	Aprox. 1,5 Kg/l.
<b>Densidad del mortero en fresco:</b>	Aprox. 1,7 kg./l.
<b>Rendimiento:</b>	Aprox. 1,45 kg de polvo por m <sup>2</sup> y mm.
<b>Tiempo de trabajabilidad (20°C):</b>	Aprox. 2,5 horas
<b>Resistencia a la compresión:</b>	Tras 28 días aprox 41 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia a la Flexotracción:</b>	Tras 28 días aprox. 9,3 N/mm <sup>2</sup>
<b>Envase:</b>	Sacos de 25 kg.
<b>Almacenaje:</b>	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

<b>CE</b>	
<b>ARDEX CEMENTO, S.A.</b> <b>Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18</b> <b>E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona</b> <b>Tel. 93 846 62 52</b> <b>10</b>	
<b>EN 1504-3</b> <b>Mortero tipo PCC para la reparación estructural del hormigón</b>	
Resistencia a la Compresión	Clase R3
Contenido en Cloruros	< 0.05 %
Adherencia	> 2,0 MPa
Adherencia tras ciclos de hielo-deshielo con inmersión en sales de deshielo	> 2,0 MPa
Absorción por capilaridad	< 0,5 kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )
Resistencia ala carbonatación	Resiste
Modulo elasticidad a Compresión	> 20,0 GPa
Reacción al fuego	Clase F
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.4

*Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas. Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.*

**Edición Junio 2013**